

Entstaubungstechnik

die bessere Lösung hat Stanelle



Das Stanelle Filterprogramm –

für jede Schüttgut Anwendung die perfekte Lösung, umweltfreundlich und wirtschaftlich

PNEUFIX-A / PNEUFIX-V

Anwendungsgebiet:

Der Stanelle Jet-Filter Typ PNEUFIX ist zur Entstaubung von pneumatischen und mechanischen, kontinuierlichen als auch diskontinuierlichen Befüll- oder Fördervorgängen in **Silos oder Bunkern** geeignet. Der PNEUFIX überzeugt neben robuster Bauweise durch flexible Anwendungsmöglichkeiten. In Verbindung mit einem angebauten Absaugventilator ist das Entstauben von **Förderbändern, Elevatoren** oder anderen Staubstellen möglich. In der Sonderausführung ist der PNEUFIX in vakuum- oder druckstoßfester sowie in beheizter und isolierter, ebenso wie explosionsgeschützter Ausführung lieferbar.

Funktionsweise:

Der PNEUFIX wird von einer differenzdruckgesteuerten Filtersteuerung geregelt. Diese ist direkt am Filter angebaut, intern verdrahtet und ermöglicht eine freie Auswahl der Intervallzeiten. Die Ein- und Ausschaltpunkte für den Beginn und die Unterbrechung der Abreinigungszyklen sowie die Einleitung des Nachreinigungszyklus sind individuell an der Filtersteuerung einstellbar. Die Filtersteuerung ist für den jeweiligen Einsatzfall programmiert und garantiert sparsamen Druckluftverbrauch. Die Überprüfung oder das Auswechseln der Patronen erfolgt werkzeugfrei. Die Filterpatronen werden jeweils mit einem Schnellentlastungsventil abgereinigt, wodurch eine optimale Filtration auch während des Abreinigungszyklus gewährleistet ist. Der PNEUFIX inklusive Druckminderventil ist nach dem Anschluss an die bauseitige Versorgung mit elektrischem Strom (Anschlußspannung 24DC 110/230VAC) sowie technisch trockener und sauberer Druckluft bei einem Betriebsdruck von 2,5 bar betriebsbereit.



PNEUFIX - V30
mit Ventilator

PNEUFIX SJF 30-48

Silo- und Bunkerentstaubung

Vorteile:

- Störungsfreier Dauerbetrieb
- Hohe Wartungsfreundlichkeit durch werkzeugfreie Filterkontrolle und Patronenwechsel
- Vollautomatische differenzdruckgesteuerte Filtersteuerung (elektrisch)
- Flexibel einsetzbar
- Geflanshtes Filtergehäuse
- Robuste Bauweise

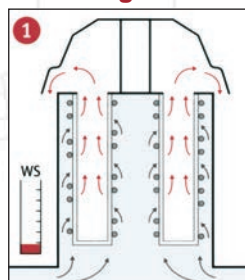


Siloentstaubung mit dem PNEUFIX und dem FLOW-BOW®

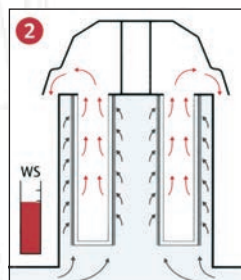
Technische Daten und Maße PNEUFIX-A / PNEUFIX-V:

Typ	PNEUFIX 20	PNEUFIX 24	PNEUFIX 30	PNEUFIX 36	PNEUFIX 42	PNEUFIX 48
Kapazität (Nm ³ /h)	1000	1200	1500	1800	2100	2400
Anzahl Filterpatronen (St.)	4	4	6	6	7	7
Anzahl Magnetventile (St.)	4	4	6	6	7	7
Betriebsdruck	2,5 bar					
Druckluftbedarf	75 Nltr/min bei einer Pausenzeit von 20 Sek. / min					
Gewicht ohne/mit Ventilator (kg)	100/140	110/150	200/250	205/255	210/260	215/289
Höhe ohne/mit Ventilator (mm)	1520/1750	1520/1750	1640/seitlich	1640/seitlich	1640/seitlich	1640/seitlich
Breite ohne/mit Ventilator (mm)	970/1380	970/1380	1200/1780	1200/1780	1200/1780	1200/1749

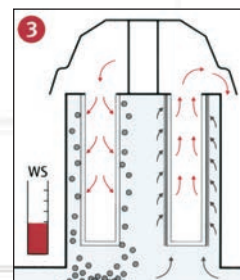
Strömungs-Schemata



1 Staubbeladene Luft strömt die Filterpatrone an. Die Staubteilchen setzen sich an den großen Außenflächen der Filtereinsätze ab. Über die oben offenen Patronen entweicht das gereinigte Medium.



2 Mit zunehmender Staubablagerung erhöht sich der Filter-Widerstand. Wird der eingestellte Differenzdruck erreicht, beginnt automatisch der Abreinigungs-Zyklus.



3 Störungsfreier Dauerbetrieb wird durch das einzelne Abreinigen der Filterelemente gewährleistet. Der Staub fällt in das Silo zurück. Bei Unterschreitung eines Minimum-Filter-Widerstandes schaltet sich der Abreinigungs-Zyklus automatisch ab.

STAFI

Anwendungsgebiet:

Stanelle Entstaubungsfilter sind für die Filtrierung der Abluft beim pneumatischen Befüllen von **Silos** mit pulverförmigem, trockenem Schüttgut, speziell der Bau-, Steine- und Erdenindustrie geeignet.

Funktionsweise:

Die solide hochwertige Ausführung des STAFI hat sich auch unter extremen Einsatzbedingungen bewährt. Die Handhabung ist problemlos und ohne spezielle Kenntnisse möglich. Durch das raffinierte CLIP-IN-System ist der Filterwechsel einfach und in kürzester Zeit durchführbar. Die Beaufschlagung der Filterschlaucheinheit erfolgt von innen. Das Rohgas strömt in die unten offenen und oben geschlossenen Filterschläuche. Dabei werden die einzelnen Staubpartikel vom Trägergas getrennt. Das Reingas strömt zwischen Filtermantel und Wetterhaube nach außen. Die Schlauchgewebe sind auf die verschiedenen Füllmedien speziell abgestimmt und können je nach Art des Einsatzbereiches gewählt werden.

Wetterhaube und dreiteiliger Außenmantel sind aus feuerverzinktem Stahlblech, alternativ aus Edelstahl. Bodenplatte und Schwingplatte kunststoffbeschichtet. Optionen sind Bodenplatte in Edelstahl und antistatische Filterschläuche.



STAFI

aufklappbare Wetterhaube

3-türiges Gehäuse

3 Jahre
Garantie!

Siloentstaubung

Vorteile:

- Zuverlässiges halbautomatisches Schlauchfilter-system
- Wartungsarme Konzeption ohne bewegliche, störungsanfällige Teile
- Problemlose Durchführung von Kontroll- und Wartungsarbeiten durch gasfederunterstützte Wetterhaube und dreiteiligen Außenmantel
- Schneller und einfacher Filterschlauchwechsel durch CLIP-IN-System
- Einzel austauschbare Filterschläuche
- Robuster Unwuchtrüttler
- Extrem niedriger Reststaubgehalt gemäß TA-Luft
- 3 Jahre Garantie

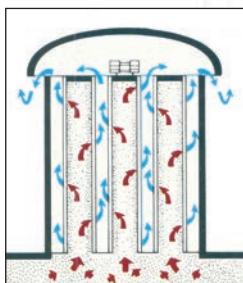


Siloentstaubung mit dem STAFI

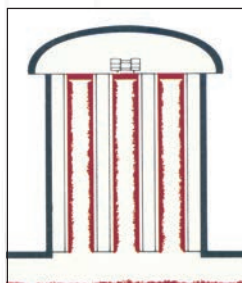
Technische Daten und Maße STAFI 1017 / STAFI 1020:

Typ	STAFI 1017	STAFI 1020
Kapazität (Nm ³ /h)	800	1000
Anzahl Filterschläuche	24	24
Gewicht (kg)	160	166
Filter-Zarge Ø (mm)	1100	1100
Höhe (mm)	1700	1900
Flansch Ø (mm)	1200	1200
Motorleistung (kW)	0,16	0,16

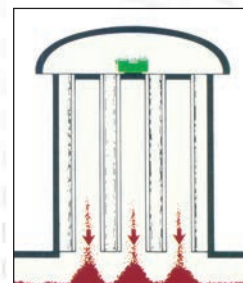
Strömungs-Schemata



Rohgas strömt in die unten offenen und oben verschlossenen Filterschläuche. Reingas entweicht zwischen Filtermantel und Wetterhaube.



Nach Beendigung des Befüllvorgangs ist die Schlauchfiltereinheit von innen mit Staub beaufschlagt.



Durch manuelle oder automatische Auslösung wird der Unwuchtrüttler in Schwingung versetzt und die Schlauchflächen gereinigt. Das Material fließt in das Silo zurück.

STAFI R / STAFI RV

Behälterentstaubung

Anwendungsgebiet:

Der Stanelle Filter Typ STAFI R kommt zum Einsatz bei diskontinuierlichen Befüll- und Fördervorgängen mit pulverförmigen trockenen Schüttgütern. Er wird bei der Entstaubung von Behältern mit mechanischer Beschickung eingesetzt und bei der Entstaubung von diskontinuierlich betriebenen mechanischen Fördervorgängen z.B. Schnecken, Trogkettenförderer und Elevatoren.

Vorteile:

- Montagefreundliches Filtergehäuse
- Mechanisch abgereinigter Patronenfilter mit Unwuchtrüttler
- Filterpatronen mit hochwertiger, sternförmig gefalteter
- Polyestervliesbespannung
- Niedriger Reststaubgehalt
- Wartungsfreundlich durch werkzeugloses abnehmbare Tür
- Filtergehäuse aus Stahlblech S235JR, lackiert bzw. Edelstahl
- Ausführungen für ATEX-Zone 20/22 stehen zu Verfügung



Technische Daten Aufsatzfilter STAFI R / STAFI RV:

Typ	STAFI R6	STAFI R8	STAFI R10
Kapazität (Nm ³ /h)	300	400	500
Anzahl Filterpatronen (St.)	1		
Gewicht ohne Ventilator (kg)	55	75	85
Gewicht mit Ventilator (kg)	65	85	95
Breite (mm)	700	585	700
Höhe mit Ventilator / ohne Ventilator (mm)	1260 / 740	1735 / 1240	1735 / 1240
Tiefe (mm)	700	585	700

ZEWAFI Waagenfilter

Wagenentstaubung

Anwendungsgebiet:

Der Stanelle Filter Typ ZEWAFI ist ein elektrisch gesteuerter Filter-Vollautomat mit außenliegendem Druckbehälter und wird zur Waagen Entstaubung eingesetzt. Der Zewafi ist in Kombination mit den Stanelle Mischerfiltern MIXFI eine durchgängige Lösung für Mischanlagen mit Zuschlagswaagen.

Vorteile:

- Wirtschaftliche Entstaubung von Waagen insbesondere Zementwaagen
- Extrem kompakte Bauform
- Grosse Türöffnungen zur einfachen Reinigung und Wartung
- Variable Bauformen
- Filterstäube werden dem Schüttgut wieder zugeführt – es fällt kein Sondermüll an
- Hoher Abscheidgrad (Reststaubgehalt < 5 mg/m³)
- Die Steuerung ist bauseits zu stellen bzw. in die Mischer- / Waagen Steuerung mit zu integrieren
- optional ist eine Stanelle Takt Steuerung möglich



Technische Daten und Maße ZEWAFI rechteckig:

Typ	ZEWAFI 3	ZEWAFI 4	ZEWAFI 5	ZEWAFI 6
Kapazität (Nm ³ /h)	150	250	250	300
Anzahl Filterpatronen (St.)	1	2	1	2
Anzahl Magnetventile (St.)	1	1	1	1
Betriebsdruck	2,5 bar			
Druckluftbedarf	75 Nltr/min bei einer Pausenzeit von 20 Sek. / min			
Gewicht (kg)	60	65	70	80
Breite (mm)	400	548	400	548
Höhe (mm)	1020	850	1420	1250
Tiefe (mm)	400	250	400	250

MIXFI Mischerfilter

Anwendungsgebiete:

Der Stanelle Mischerfilter Typ MIXFI dient der direkten Entstaubung von **Chargenmischern**. Besonderes Augenmerk wurde bei der Konstruktion auf die problemlose Staubrückführung des Filterstaubes in den Mischer gelegt. Die Auswahl von hochwertigen Werkstoffen sowie eine optimale Oberflächenbeschichtung lassen den Einsatz des Filters in fast allen Branchen zu.

Funktionsweise:

Der MIXFI wird direkt auf einen Abluftschacht oder mittels eines Übergangsstückes und direkt über dem Mischer angeordnet. In der Ausführung mit Staubsammelkasten und seitlichem Ansaugstutzen kann der MIXFI unmittelbar neben dem Mischer platziert und über den flexiblen Absaug Schlauch entstaubt werden. Die MIXFI-Baureihe verfügt über ein spezielles Abreinigungssystem. Durch Unterdruckklappen wird die Abreinigungswirkung der Filterpatronen unterstützt, bzw. kann Falschluff bei der Mischerentleerung nachströmen. Durch Flexibilität in der Magnetventilspannung kann der MIXFI in jede Mischersteuerung eingebunden werden. Optional steht ein spezielles Taktrelais zur Filterpatronenabreinigung zur Verfügung.



Chargenmischerentstaubung

Vorteile:

- Problemlose Staubrückführung des Filterstaubes in den Mischer
- Einfache Wartung und Funktionsüberwachung
- In bereits bestehende Anlagen nachrüstbar
- Individuelle Anpassung an Mischertypen und die Einbausituation
- Kompakte Bauform

Technische Daten und Maße MIXFI

Typ	MIXFI 10	MIXFI 15	MIXFI 18	MIXFI 21
Kapazität (Nm ³ /h)	500	750	900	1050
Anzahl Filterpatronen (St.)	3			
Anzahl Magnetventile (St.)	1			
Betriebsdruck	4 bar			
Druckluftbedarf	105 Nltr/min bei einer Pausenzeit von 20 Sek. / min			
Gewicht (kg)	80	110	120	150
Breite mit Lüfter (mm)	600 / 470	800 / 524	800 / 519	800 / 519
Höhe (mm)	1440	1390	1590	1790
Tiefe (mm)	300	400	400	400

BELFI Beladerfilter

Anwendungsgebiete:

Der Stanelle Beladerfilter Typ BELFI dient zur direkten Entstaubung und Staubrückführung bei der Beladung von Silofahrzeugen und Containern mit einem Stanelle JET-BELADER. Die kompakte Bauform ermöglicht den Einsatz zur Entstaubung von **Luftförderrinnen, gekapselten Förderbändern, Siloanlagen oder Bunkern**, die drucklos befüllt werden. Hochwertig beschichteter Werkstoff oder die Ausführung in Edelstahl lassen den Einsatz des Beladerfilters in nahezu allen Branchen zu. Besonderes Augenmerk wurde auf eine problemlose Staubrückführung des Filterstaubes in das Silofahrzeug gelegt.

Funktionsweise:

Die Staubabscheidung erfolgt über Filterelemente, welche einzeln im Wechsel mittels kurzer Druckluftstöße abgereinigt werden. Der Abreinigungsstoß erfolgt aus einem Druckspeicher über Spezialventile. Dem im Reingasraum angeordneten Druckspeicher ist ein Druckminderer mit Feinfilter vorgeschaltet, damit der Abreinigungsdruck von 2,5 bar einreguliert werden kann. Die Staubabsaugung erfolgt über einen variabel anbaubaren Ventilator. Der BELFI verfügt über eine im Reingasraum angeordnete Unterdruckklappe. Sie gewährleistet, dass kein höherer Unterdruck als 5 mbar im System entstehen kann und eine Beschädigung des Faltenbalges ausgeschlossen ist. Die als Option angebotene Filtersteuerung beinhaltet eine leicht anpassbare Filterpatronenabreinigung. Sie ermöglicht erstmals, die Filterpatronen nach Beladungsende in kurzen Pausenzeiten abzureinigen.



BELFI

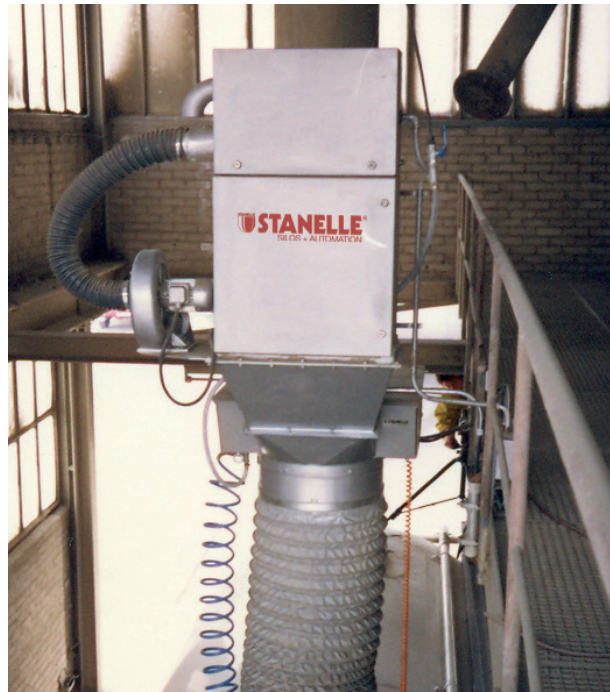
Belader- und Bandentstaubung

Vorteile:

- Kompakte Bauform
- Explosionsgeschützte Ausführung optional
- Wirtschaftliche Entstaubung von Beladern
- Große Türöffnungen zur Reinigung und Wartung
- Variable Magnetventil-Spannung
- Filterstäube werden dem Schüttgut wieder zugeführt – es fällt kein Sondermüll an



Belader- und Bandentstaubung mit dem BELFI



Technische Daten und Maße BELFI

Typ	BELFI 10	BELFI 15	BELFI 18	BELFI 21
Kapazität (Nm ³ /h)	500	750	900	1050
Anzahl Filterpatronen (St.)	3			
Anzahl Magnetventile (St.)	3			
Betriebsdruck	2,5 bar			
Druckluftbedarf	75 Nltr/min bei einer Pausenzeit von 20 Sek. / min			
Gewicht (kg)	85	120	135	155
Breite (mm)	600	800	800	800
Höhe (mm)	1440	1640	1840	2040
Tiefe (mm)	300	400	400	400

ULUFI Universalluftfilter

Belader-, Band- und Bunkerentstaubung

Anwendungsgebiete:

Die Stanelle Filter Typ ULUFI sind für die Entstaubung von **Verladegarnituren bei der Silofahrzeugbeladung** oder, aufgrund seiner kompakten Bauform, zur **Bandentstaubung**, sowie auch auf Bunkern geeignet. Der Belader- und Förderbandfilter ist ausschließlich zum Entstauben von riesel-

fähigen, feinkörnigen und trockenen Schüttgütern, wie z.B. Zement, Kalk, Gips, Fertigputze, Rauchgas-Entschwefelungs-Produkte und Getreide bestimmt. Es stehen Filterflächen von 10, 15, 18, 26 und 54m² zur Verfügung.



ULUFI
Bandentstaubung



ULUFI 54 Silo Bunkeraufsatzfilter (Abluftstutzen) ohne Ventilator



ULUFI 38 Band- und Beladerentstaubung

Vorteile:

- Extrem kompakte Bauform
- Hohe Flächenbelastung
- Ideale Platzierbarkeit
- Explosionsgeschützte Ausführung optional

Technische Daten und Maße ULUFI

Typ	ULUFI 10	ULUFI 15	ULUFI 18	ULUFI 26	ULUFI 38	ULUFI 54
Kapazität (Nm ³ /h)	500	750	900	1300	1900	2700
Anzahl Filterplatten (St.)	5	7	7	10	2 x 8	2 x 11
Anzahl Magnetventile (St.)	3	4	4	5	2 x 4	2 x 6
Betriebsdruck	4 bar					
Druckluftbedarf	105 NItr/min bei einer Pausenzeit von 20 Sek. / min					
Gewicht (kg)	130	175	240	300	391	620
Breite (mm)	1620	1620	1800	1920	1770	2000
Höhe (mm) ohne Druckluftbehälter	635	635	635	635	635	635
Tiefe (mm)	460	600	600	810	1390	810

A

630

1000

Zentrale Absauganlage/ Staubauffangbehälter/Systeme STADUST

*Mobile
Staubabsaugungsbehälter/
Big-Bag Lösungen*

Anwendungsgebiete:

Wenn Stäube nicht zurückgeführt werden können oder sollen, bietet Stanelle speziell für Filter designte Staubauffangbehälter Lösungen an. Die Anlage besteht z.B. aus Filtereinheit, Ventilator, Kollektor mit Faß, Zellenradschleuse und Schieber.

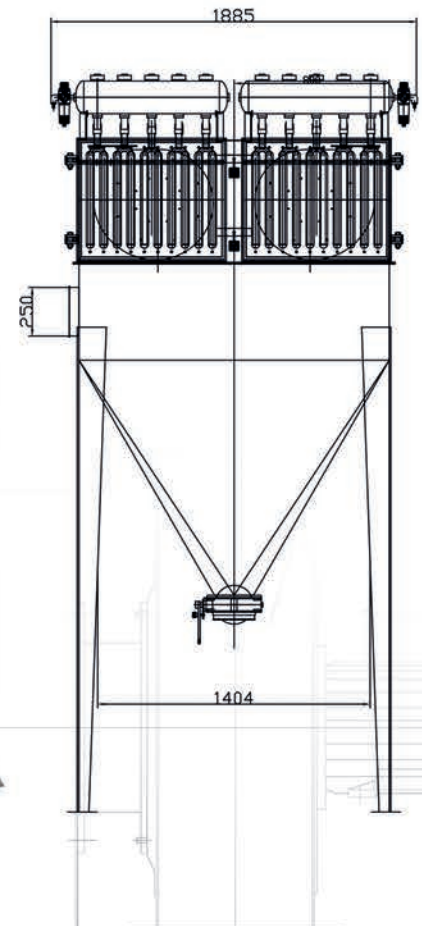
Vorteile:

- modulare Filtereinheiten für jede Staubart
- Kundenspezifische Anpassung
- optimale Abstimmung zu den Stanelle Filtertypen
- effektive Lösungen für problematische Materialien
- ATEX Versionen erhältlich

PNEUFIX 30
mit mobilem
Staubauffangbehälter



ULUFI 38
mit Staubauffangbehälter
für BIG-BAG



Zubehör

Filterpatronen, Filtereinsätze, Filterschläuche
in verschiedenen Ausführungen.

Hervorragend geeignet - auch bei feinsten Verun-
reinigungen - für die wirtschaftliche Abscheid-
ung von Schadstoffen oder Rückgewinnung von Wert-
stoffen aus Gasen.

Beispiele sind Filterschläuche für filternde Abschei-
der in Hütten- und Zementwerken, im Bergbau, in
der Chemie, bei der Lebens- und Futtermittelher-
stellung und in zahllosen anderen Anwendungs-
bereichen.



630

1000

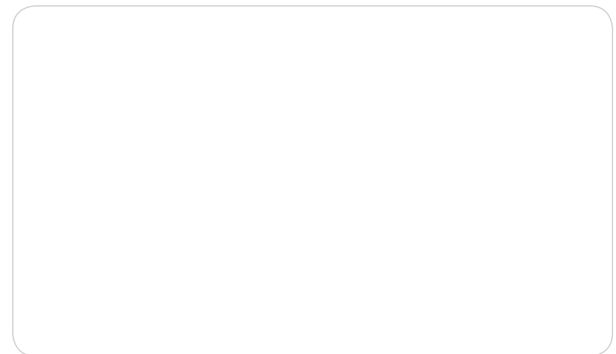
Vorteile der Stanelle-Filter:

- Robuste Bauweisen
- Kompakte Bauformen
- Hohe Betriebssicherheit
- Ökologische Entstaubung
- Flexibel einsetzbar
- Wirtschaftliche Entstaubung
- Einfache Wartung
- Langlebigkeit

Stanelle Silos + Automation GmbH
 Langwiesenstr. 6
 74363 Güglingen

Telefon +49 7135 9530-0
 Telefax +49 7135 9530-17

info@stanelle.de
 www.stanelle.de



Weiteres umfangreiches Zubehör:

Entstaubungstechnik

Silosicherheit

Austragshilfen

Absperrorgane

Belader

Befüllsysteme

Big-Bag

Silos

